

LAI-D2-N 双工位厌氧培养系统（厌氧工作站）

结构特点

☆ 新一代大屏幕真彩触摸屏微电脑控制型，能准确直观地控制培养箱温度和气体浓度。本系统采用多功能 PLC 为核心控制器，同时辅以高精度的温度传感器、氧气传感器、温度控制模块、模拟量模块，控制精度高、稳定性好、安全性高；人性化的人机界面，方便操作人员对过程数据实时监控。

☆ 由二氧化碳和恒温恒湿培养厌氧操作室、取样室、气路及电路控制系统、箱架等部分组成。该机具有厌氧环境好，密封性能好。

☆ 采用进口氧气传感器，触摸屏直接显示操作室氧气含量，方便观测内部是否达到厌氧状态。

☆ 可做厌氧培养，也可做微氧培养（氧气浓度：0-10%）。

☆ 控制器带 USB 接口。

☆ 取样室厌氧、操作室厌氧都是一键自动气体置换。

☆ 可进行 O₂、CO₂控制、湿度控制、温度控制。

☆ 全自动湿度控制系统，避免培养皿干燥。

☆ 样品转移：舷舱式操作，进出时先进行气体交换，再进入培养箱，可一次转移 40 个 90mm 平皿，既是操作的出入通道，也可用于转移平皿。

☆ 箱内装有紫外线杀菌灯，可有效地避免细菌污染。

☆ 整机均由 304 不锈钢板制成，光滑雅致，防腐耐用。

☆ 4 个乳胶手套舒适可靠，可以同时满足给 2 人操作使用。

☆ 前透视窗开有大窗口二个，可方便整体取下、装上，便于放置较大仪器或进行彻底清洁，标配电源插座 2 个。

☆ 采用高效钯催化剂，无需频繁活化，使氧气浓度小于 0.1%。

☆ 气路置换采用全自动控制技术有正压和负压保护。

☆ 多项低气压、超温安全保护装置。

☆ 独特的油瓶式泄压闸设计，保护内部正压，防止漏气。

☆ 采用无油真空泵。

☆ 装有漏电保护器。

☆ 采用双联脚踏开关，可直接用脚控制操作室的充气和排气，解决了操作人员正在用手套进行操作时，不方便腾出手去触摸控制器的充气、排气开关按钮的烦恼。



双联脚踏开关

上海龙跃仪器设备有限公司

地址：上海市松江区广富林东路 66 号海尔智谷 15 号楼 1 楼 邮编：201600

服务热线：400-021-6118

网址：www.longyuesh.com

技术参数

型号	LAI-D2-N
操作室使用温控范围(°C)	室温+3~70
操作室温度均匀度(°C)	<±1
操作室温度波动度(°C)	<±0.3
厌氧等级	操作室含氧量<0.1%
取样室形成厌氧状态时间	<5分钟
取样室形成厌氧方式	真空+气体置换(氮气+混合气)
操作室形成厌氧状态时间	<70分钟
操作室形成厌氧方式	真空+气体置换(氮气+混合气)+微流量混合气补充、控制
操作室厌氧环境维持时间	操作室在停止补充微量混合气体的情况下,>13小时
厌氧形成控制方式	取样室厌氧、操作室厌氧都是一键自动气体置换
CO ₂ 浓度控制范围	0~20%进口红外线传感器 CO ₂ 控制精度±0.1%
湿度控制范围	50~90%RH
电源/功率	220V, 50HZ/2000W
外壳材质	全 304 不锈钢
取样室尺寸(cm) W×D×H	40×33×32
取样室通道尺寸(cm) W×H	27.5×29.5
操作室尺寸(cm) W×D×H	190×70×85
外形尺寸(cm) W×D×H	235×81×147

上海龙跃仪器设备有限公司

地址:上海市松江区广富林东路66号海尔智谷15号楼1楼 邮编:201600

服务热线:400-021-6118

网址:www.longyuesh.com