

## LHW norm-800 恒温恒湿称重系统

### 适用范围：

本微量恒温恒湿称重系统，遵循国家最新检测标准 HJ656-2013\HJ836-2017 等标准的相关要求，为低浓度物质检测提供一个恒温恒湿的稳定环境，以提高检测的真实性和准确性。

### 结构特点：

◆龙跃设计的恒温恒湿模块，使系统能在 60 分钟内建立起需要的温湿度环境，适合手动称量低浓度采样头、采样膜和 3# 滤筒等样本。

◆系统设计符合人体工程学原理，空间设计合理，手套操作容易，可确保每个采样样本能充分暴露于恒温恒湿环境中。

◆操作箱可完全密封，确保与外界环境隔绝，提高检测数据的准确性。

◆操作箱内气流，采用上送下回，循环单向流设计；循环风机采用大风速轴流风机，在出风面设计有均流膜等机构，以确保舱内气流的均匀性。

◆制冷系统采用整体运输，分体运行的设计，既方便转运又克服了压缩机系统震动导致的天平称量误差。

◆操作内仓采用性能稳定材质制作，避免内仓材质对样本的二次污染。



### 一、整机参数：

序号	名称	描述	
1	整机外形尺寸(L*W*H)	1200*800*1850mm	
2	功率	约 5KW (220V 50Hz)	
3	重量	约 350kg	
4	温度	控制范围	5~60 °C任意调节（出厂设置为 20°C）
5		控制精度	±1°C
6		显示精度	0.1°C
7		均匀性	±1°C
8	湿度	控制范围	30%~90%RH 任意调节（出厂设置为 50%RH）
9		控制精度	±3%RH
10		显示精度	±0.1%RH
11		露点控制误差	±0.1°C
12	舱内环境建立时间	≤60min	
13	整机工作环境	温度：10~35°C 湿度：≤85%RH 无腐蚀，无易燃易爆物	

## 二、操作箱

主箱体部分供货范围和详细技术说明

A. 结构		
序号	名称	描述
1	内部工作尺寸 (L * W * H)	1150*580*670mm
2	箱体材质	无污染无脱落物
3	粗糙度 (内部)	$Ra \leq 0.8 \sim 1.2 \mu m$
4	视窗板	钢化玻璃 (10mm)
5	视窗板密封方式	“O”型密封圈
6	支架	304 方管
7	手套口	材质: UPE
		型式: 椭圆形
		数量: 2
8	无菌手套	尺寸: 10”
		材质: Hypalon
		数量: 2
9	手套口中心高度	约 1100mm
10	操作方式	站立/坐式
11	照度	$\geq 350Lux$
优势特点		
1	内腔室采用无污染无脱落物材质加工制造, 完全避免箱体材质对样本的二次污染	
2	玻璃门和手套通过众多人群、众多操作实验确认, 确保所有内部设备所必需的操作都能够通过手套进行。	
3	操作箱体操作面坡度设计, 增加了手套操作的有效距离, 以提高了操作者的观察舒适性。	
4	观察面板采用有机玻璃制作, 可以耐受酒精等消毒。	
B. 循环风系统		
序号	名称	描述
1	气流方式	垂直单向流
2	气流速度	$0 \sim 0.2m/s$ (过滤器出风面下 150~300mm)
3	静压箱体材质	无污染无脱落物
4	循环风机	轴流风机
5	均流膜	聚酯均流膜

优势特点		
1	气流内部循环，分布均匀，确保舱内的温度均匀性与湿度均匀性	
2	气流流型经过软件模拟和烟雾验证，确保流道合理。	
C. 恒温恒湿系统		
序号	名称	描述
1	制冷系统	全封闭压缩机风冷系统环保型制冷剂
2	加热器	电热型加热管
3	加湿器	电热型盘式加湿器
优势特点		
1	专利的恒温恒湿模块设计，控制精准。	
2	采用绿色环保的 R134a 制冷剂。	
3	采用风冷全封式压缩机制冷系统，效率高，维护少。	
D. 控制系统		
优势特点		
1	采用微电脑智能触摸屏控制器。	
2	温湿度等参数真彩显示，控制触摸按钮操作。	